



**TOT 5x30 - 10x32**

PERFORACIONES ESTÁNDAR



La imagen es a modo de referencia.

# TAJO TRABADO - CANTO REDONDO 5x30 - 10x38

## MATERIALES

- Hierro
- Acero inoxidable
- Galvanizado
- Aluminio

## MEDIDAS ESTÁNDAR DISPONIBLES

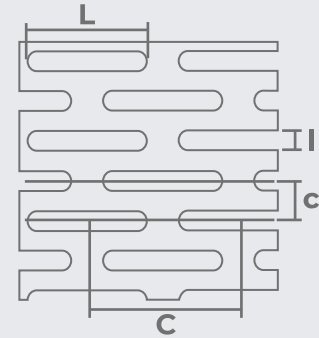
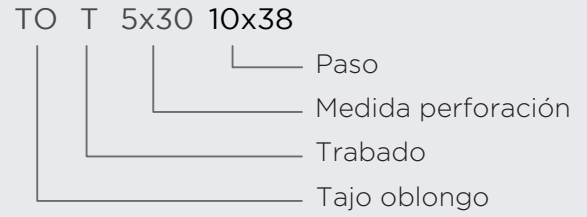
- 1000 x 2000 mm
- 1220 x 2240 mm
- 1500x 3000 mm (en chapas de hierro de 1,6)

## ESPESORES

- 0.9 mm
- 1.25 mm
- 1.6 mm

## PORCENTAJE DE ÁREA ABIERTA

38,6%



$$P = \frac{(L - I) + 0,785 I^2}{C \times C} \times 100$$

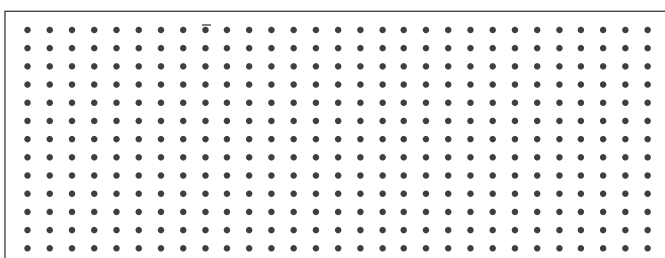
- L** Lado
- I** Ancho
- C** Distancia e/ centros - terminal
- C** Distancia e/ centros - lateral
- P** Porcentaje de área abierta

*\* Medidas expresadas en milímetros*

## BORDES SIN PERFORAR

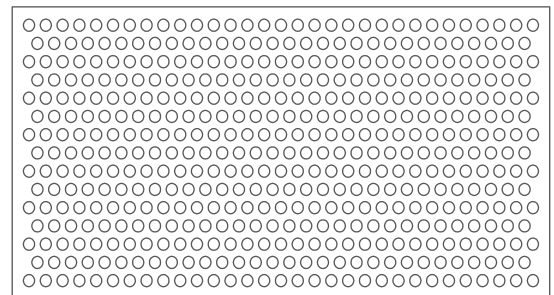
Nuestra maquinaria posee reglas integradas que permiten controlar las filas de los punzones, con lo que logramos una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa. Sin dejar una hilera libre de agujeros y sin realizar golpes adicionales. Nuestras chapas poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm.

## ESQUEMA CHAPA PERFORADA ESTÁNDAR CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR

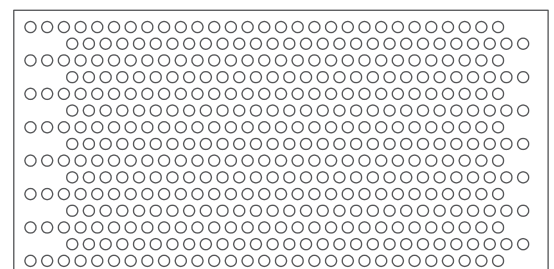


5-10 mm

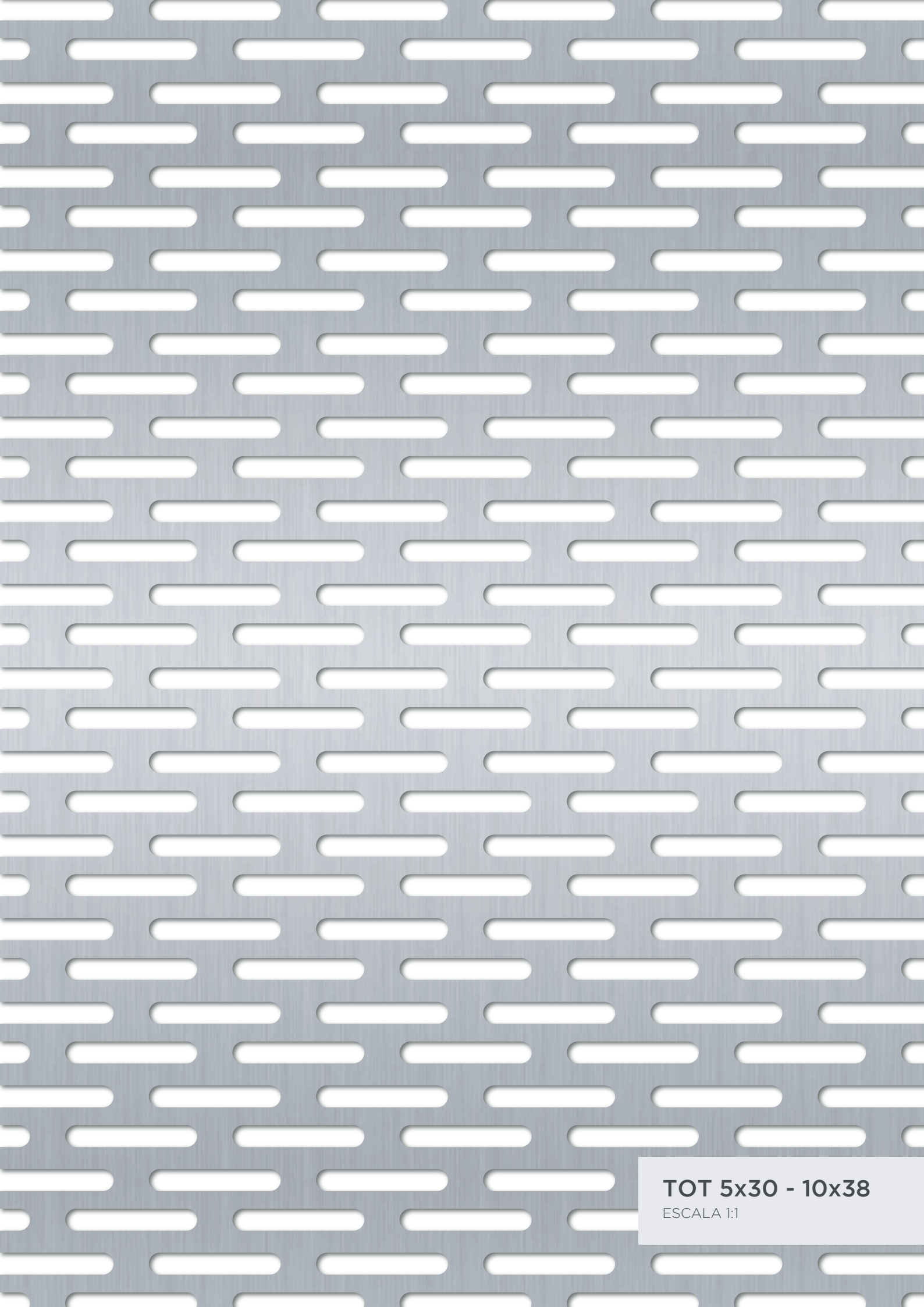
## PERFORACIÓN CON REGLAS



## PERFORACIÓN SIN REGLAS







**TOT 5x30 - 10x38**  
ESCALA 1:1